



## CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr.1676/E1/31.01.2023

### 1. Prezentul certificat este emis pentru:

- **Denumire produs** Teacă electroizolantă, clasa 0, pentru executarea de lucrări sub tensiune în instalațiile de joasă tensiune ( $U_n \leq 1kV$ ) utilizabilă pe timp fără precipitații

- **Materiale** granule PVC de culoare galbenă

- **Simbolizare produs** TE-L-0

- **Tip produs** mijloc protecție destinat izolării conductoarelor (neizolate) liniilor electrice aeriene de joasă tensiune ( $U_n \leq 1kV$ ), pe timp fără precipitații, în cazul în care se impune lucrul fără a scoate instalația de sub tensiune. Tipo-dimensiuni ale tecii electroizolante: lungimea de 75cm, greutatea de 0,69kg cu 3 clești de prindere pentru modelul TE-75-0 ; lungimea de 150cm, greutatea de 1,4kg cu 4 clești de prindere pentru modelul TE-150-0; lungimea de 200cm, greutatea de 1,9kg cu 6 clești de prindere pentru modelul TE-200-0; lungimea de 250cm, greutatea de 2,4kg cu 6 clești de prindere pentru modelul TE-250-0 și respectiv lungimea de 300cm, greutatea de 2,8kg cu 8 clești de prindere pentru modelul TE-300-0

- **Domeniu de utilizare** linii electrice aeriene de joasă tensiune conductoarelor (neizolate) liniilor electrice aeriene de joasă tensiune ( $U_n \leq 1kV$ ), pe timp fără precipitații, în cazul în care se impune lucrul fără a scoate instalația de sub tensiune. Se pot folosi și pentru a preveni scurtcircuitarea accidentală a conductoarelor liniilor electrice, în cazul în care se lucrează sub tensiune. Se pot folosi și în zonele consolelor stâlpilor (de beton sau metalici) unde este necesară «îmbrăcarea» inclusiv a izolatorilor. Se pot fi utilizate și în alte locații din cadrul instalațiilor electrice de joasă tensiune ( $U_n \leq 1kV$ ), pe timp fără precipitații, acolo unde configurația instalației permite instalarea acestora pe elemente conductoare. Se utilizează conform instrucțiunilor conținute în Cartea tehnică, cod HTC 0990-ed.0/rev.5-2017, livrate împreună cu teaca electroizolantă și setul de clești de prindere din material plastic (care nu sunt electroizolanți) de către firma ROMIND T&G și certificate conform legislației.

### 2. Solicitantul certificării ROMIND T&G

- **Adresă** Str. Biruintei nr.162(DN3 Bucuresti-Calarasi, km 14+900), Pantelimon, jud. Ilfov

### 3. Producător SC TEXTOR INDUSTRIAL PROJECT SRL

- **Adresă** Calea Șagului nr.140, Timișoara, RO-300517, jud. Timiș

- **Marcă producător** ROMIND

### 4. Normele după care s-a făcut certificarea Cerințele de securitate și sănătate

prevăzute de regulile tehnice aplicabile EM; HG nr.1146/2006 privind cerințele minime de securitate și sănătate pentru utilizarea în muncă de către lucrători a echipamentelor de muncă; SR EN 61479/2003 (EN 61479 :2001) ; SR EN 61479 :2003/A1:2003 (EN 61479 :2001/A1 :2002; CEI 974) ; SR EN 60721-2-1:2014; Instrucțiuni proprii referitoare la transportul și distribuția energiei electrice, stabilite în conformitate cu prevederile Legii nr.319 privind securitatea și sănătatea în muncă (Instrucțiuni proprii de securitate a muncii pentru instalații electrice în exploatare elaborate de SC "ELECTRICA" SA sau altă societate din sectorul energetic sau alte industrii)

### 5. Concluzii Produsul îndeplinește cerințele de securitate și sănătate corespunzătoare domeniului

de utilizare și limitelor acestuia menționate în anexă și are performanțe în limita specificațiilor tehnice prevăzute de standardele române și europene și reglementările tehnice privind securitatea și sănătatea în muncă menționate în anexă

### 6. Valabilitatea certificatului de conformitate 31.01.2025

**PRESEDINTE**  
**ORGANISMUL DE CERTIFICARE**  
**Dr.ing. Doru Costin DARABONT**

**ȘEF**  
**CERTIFICARE ECHIPAMENTE TEHNICE**  
**Dr.ing. ANCA ANTONOV**

În caz de litigiu, numai originalul în limba română este valabil. Certificatul de conformitate este valabil numai însoțit de anexă, ca parte integrantă a acestuia



CERTIFICARE  
DE  
SECURITATE 2  
ET

## ANEXA

**1. Denumirea produsului :**

Echipamentul de muncă denumit "Teacă electroizolantă pentru executarea de lucrări sub tensiune în instalațiile de joasă tensiune ( $U_n \leq 1\text{kV}$ ) tip TE-L-0" este fabricat de firma SC TEXTOR INDUSTRIAL PROJECT SRL și comercializat de firma ROMIND T&G SRL.

Evaluarea s-a făcut în raport cu cerințele de securitate specifice domeniului de utilizare, conform regulilor sistemului de certificare nereglementat de o hotărâre de guvern (voluntar).

Evaluarea echipamentului de muncă "Teacă electroizolantă pentru executarea de lucrări sub tensiune în instalațiile de joasă tensiune ( $U_n \leq 1\text{kV}$ ) tip TE-L-0", fabricat de firma SC TEXTOR INDUSTRIAL PROJECT SRL și comercializat de firma ROMIND T&G SRL, s-a efectuat în vederea atestării conformității cu prevederile legislației și reglementărilor tehnice din domeniul securității și sănătății în muncă, precum și a standardelor române aplicabile, în vigoare.

Pentru echipamentul de muncă "Teacă electroizolantă pentru executarea de lucrări sub tensiune în instalațiile de joasă tensiune ( $U_n \leq 1\text{kV}$ ) tip TE-L-0", fabricat și comercializat de firma ROMIND T&G SRL Soluții și Tehnologii Moderne, evaluarea s-a efectuat în vederea emiterii certificatului de conformitate, care atestă conformitatea produsului de uz profesional cu cerințele de securitate și sănătate prevăzute în cap.3.3 din Anexa nr.1 a HG nr.1146/2006 privind cerințele minime de securitate și sănătate pentru utilizarea în muncă de către lucrători a echipamentelor de muncă și respectiv Legea nr.245/R1/2004 privind securitatea generală a produselor.

Evaluarea inițială a echipamentului de muncă "Teacă electroizolantă pentru executarea de lucrări sub tensiune în instalațiile de joasă tensiune ( $U_n \leq 1\text{kV}$ ) tip TE-L-0", fabricat și comercializat de firma ROMIND T&G SRL Soluții și Tehnologii Moderne, s-a efectuat în vederea evaluării proiectului, prin examinarea și analiza proiectului, pentru atestarea conformității documentației tehnice de certificare de către organismul de certificare ICSPM-CS.

Pentru echipamentul de muncă denumit: "Teacă electroizolantă pentru executarea de lucrări sub tensiune în instalațiile de joasă tensiune ( $U_n \leq 1\text{kV}$ ) tip TE-L-0", fabricat și comercializat în România de firma ROMIND T&G SRL Soluții și Tehnologii Moderne, s-a efectuat evaluarea conformității și certificarea în vederea emiterii de către organismul de certificare ICSPM-CS.



Pentru echipamentul de muncă denumit: "Teacă electroizolantă pentru executarea de lucrări sub tensiune în instalațiile de joasă tensiune ( $U_n \leq 1\text{kV}$ ) tip TE-L-0", fabricat și comercializat în România de firma ROMIND T&G SRL Soluții și Tehnologii Moderne, s-a efectuat evaluarea conformității și certificarea în vederea emiterii de către organismul de certificare ICSPM-CS a certificatului de conformitate nr. 1676/08.07.2021, pentru atestarea conformității documentației tehnice de certificare, în baza evaluării proiectului, prin examinarea și analiza proiectului echipamentului de muncă.

Pentru echipamentul de muncă denumit: "Teacă electroizolantă pentru executarea de lucrări sub tensiune în instalațiile de joasă tensiune ( $U_n \leq 1\text{kV}$ ) tip TE-L-0", fabricat și comercializat de firma ROMIND T&G. Soluții și Tehnologii Moderne, s-a efectuat evaluarea conformității și certificarea în vederea extinderii certificatelor de conformitate nr. 1676/08.07.2021 și nr.1542/28.01.2016 de către organismul de certificare ICSPM-CS, pentru atestarea conformității documentației tehnice de certificare, în baza evaluării proiectului, prin examinarea și analiza proiectului echipamentului de muncă.

Evaluarea inițială a echipamentului de muncă "Teacă electroizolantă pentru executarea de lucrări sub tensiune în instalațiile de joasă tensiune ( $U_n \leq 1\text{kV}$ ) tip TE-L-0", fabricat de firma SC TEXTOR INDUSTRIAL PROJECT SRL și comercializat de firma ROMIND T&G SRL, s-a efectuat în vederea extinderii certificatului de conformitate nr. 1221/E1/09.12.2008 emis de organismul de certificare ICSPM-CS.

Evaluarea echipamentului de muncă "Teacă electroizolantă pentru executarea de lucrări sub tensiune în instalațiile de joasă tensiune ( $U_n \leq 1\text{kV}$ ) tip TE-L-0", fabricat și comercializat în România de firma ROMIND T&G SRL Soluții și Tehnologii Moderne, s-a efectuat în vederea emiterii certificatului de conformitate de către organismul de certificare ICSPM-CS, prin aplicarea procedurii de certificare "Examen de tip" (fără supraveghere), conform schema 3- SR EN ISO/CEI 17067.

## 2. Descrierea produsului

Echipamentul de muncă denumit "Teacă electroizolantă pentru executarea de lucrări sub tensiune în instalațiile de joasă tensiune ( $U_n \leq 1\text{kV}$ ) tip TE-L-0", fabricat de firma SC TEXTOR INDUSTRIAL PROJECT SRL și comercializat de firma ROMIND T&G SRL, se identifică prin marcarea lui cu următoarele specificații:

- marca de fabrică a societății comerciale ROMIND T&G SRL;
- numele fabricantului: SC TEXTOR INDUSTRIAL PROJECT SRL;
- marca de securitate;



-anul fabricației;

- codificare: TE – L - 0

unde:

T - teacă ,

E – electroizolantă,

L – Lungimea tecii electroizolante, în cm

0 – clasa 0 (conform SR EN 61479/2003 + A1/2003)

În funcție de fiecare caz în parte, se va alege lungimea corespunzătoare a tecii electroizolante.

În conformitate cu SR EN 61479/2003 + A1/2003 pe fiecare teacă electroizolantă este inscripționat, cu cerneală neagră și inscripționare termică și cerneală roșie, după caz, următorul marcaj:

a) Denumirea și codul produsului (cu cerneală neagră și inscripționare termică):  
**Teacă electroizolantă/TE-L-0**

b) Tensiunea maximă a instalației în care poate fi utilizată teaca electroizolantă (cu cerneală neagră și inscripționare termică):  
**Un = max 1kV**

c) Simbolul grafic IEC-60417-5216 (dublu triunghi de culoare roșie – indicație pentru lucrul sub tensiune)



Notă: spațiu pentru indicarea ultimei inspecții periodice →



d) Numărul standardului CEI, imediat adiacent simbolului dublu triunghi (cu cerneală neagră și inscripționare termică):  
**CEI 61479**

e) Numele fabricantului (cu cerneală neagră și inscripționare termică):  
**TEXTOR INDUSTRIAL PROJECT**

f) Numele titularului certificatului de conformitate (cu cerneală neagră și inscripționare termică):  
**ROMIND T&G**

g) Clasa (cu cerneală neagră și inscripționare termică): **Clasa 0**

h) Categoriile (cu cerneală neagră și inscripționare termică): **Categorii: H, C, W**

i) Data fabricației (cu cerneală neagră și inscripționare termică):  
**LL.AAAA (luna, anul)**



j) Secțiunea maximă a conductorului pe care poate fi aplicată teaca electroizolantă (cu cerneală neagră și inscripționare termică):  $S_{\max}=95 \text{ mm}^2$

k) Marcajul de conformitate (cu cerneală neagră): CST

l) Logo-ul marcajului de conformitate (cu cerneală neagră și inscripționare termică):



Echipamentul de muncă denumit "Teacă electroizolantă pentru executarea de lucrări sub tensiune în instalațiile de joasă tensiune ( $U_n \leq 1 \text{ kV}$ ) tip TE-L-0", fabricat de firma SC TEXTOR INDUSTRIAL PROJECT SRL și comercializat de firma ROMIND T&G SRL, este proiectat și verificat în conformitate cu SR EN 61479/2003 + A1/2003, "Lucrări sub tensiune. Protectoare flexibile (tuburi flexibile) de material electroizolant pentru conductoare".

Echipamentul de muncă denumit "Teacă electroizolantă pentru executarea de lucrări sub tensiune în instalațiile de joasă tensiune ( $U_n \leq 1 \text{ kV}$ ) tip TE-L-0", fabricat de firma SC TEXTOR INDUSTRIAL PROJECT SRL și comercializat de firma ROMIND T&G SRL, este executat în construcție monobloc și fabricat prin procedeul de extrudare din granule PVC.

Echipamentul de muncă denumit "Teacă electroizolantă pentru executarea de lucrări sub tensiune în instalațiile de joasă tensiune ( $U_n \leq 1 \text{ kV}$ ) tip TE-L-0", fabricat de firma SC TEXTOR INDUSTRIAL PROJECT SRL și comercializat de firma ROMIND T&G SRL, este de culoare galbenă, se livrează la lungimi prestabilite și împreună cu un set de clești de prindere, care nu sunt electroizolanți (conform Tabelului nr.1 din SF nr.91/2005-ed.0/rev.4-2017).

Tabelul nr.1

Nr. crt.	Denumire produs	Cod produs	Lungime a (cm)	Greutatea (kg)	Număr clești prindere
1.	Teacă electroizolantă	<b>TE-075-0</b>	75	0,69	3
2.	Teacă electroizolantă	<b>TE-150-0</b>	150	1,4	4
3.	Teacă electroizolantă	<b>TE-200-0</b>	200	1,9	6
4.	Teacă electroizolantă	<b>TE-250-0</b>	250	2,4	6
5.	Teacă electroizolantă	<b>TE-300-0</b>	300	2,8	8

Echipamentul de muncă denumit "Teacă electroizolantă pentru executarea de lucrări sub tensiune în instalațiile de joasă tensiune ( $U_n \leq 1 \text{ kV}$ ) tip TE-L-0", fabricat de firma SC TEXTOR INDUSTRIAL PROJECT SRL și comercializat de firma ROMIND T&G SRL, trebuie să prezinte suprafețe exterioare și interioare netede și să nu prezinte neregularități fizice nocive care pot fi detectate de testele și inspecțiile amănunțite.

Neregularitățile fizice nocive sunt semne distinctive (ex: proeminență) care întrerupe uniformitatea sau netezimea suprafeței contur, spre exemplu: înțepături, fisuri, bășici, tăieturi, particule străine conductoare încastrate în material, semne (urme) de ciupire (strângere), bule de aer.

Echipamentul de muncă denumit "Teacă electroizolantă pentru executarea de lucrări sub tensiune în instalațiile de joasă tensiune ( $U_n \leq 1\text{kV}$ ) tip TE-L-0", fabricat de firma SC TEXTOR INDUSTRIAL PROJECT SRL și comercializat de firma ROMIND T&G SRL, trebuie să reziste la operațiile de montare-demontare pe conductorul de LEA joasă tensiune, în conformitate cu prevederile de la pct. 4.6 din SF nr.91/2005 -ed.0/rev.4-2017.

**Caracteristicile fizico-mecanice (CFM) impuse** echipamentului de muncă denumit "Teacă electroizolantă pentru executarea de lucrări sub tensiune în instalațiile de joasă tensiune ( $U_n \leq 1\text{kV}$ ) tip TE-L-0", fabricat de firma SC TEXTOR INDUSTRIAL PROJECT SRL și comercializat de firma ROMIND T&G SRL, sunt cuprinse în tabelul din Anexa nr.1 – poz. 6, 7, 8, 9 din SF nr.91/2005-ed.0/rev.4-2017.

Echipamentul de muncă denumit "Teacă electroizolantă pentru executarea de lucrări sub tensiune în instalațiile de joasă tensiune ( $U_n \leq 1\text{kV}$ ) tip TE-L-0", fabricat de firma SC TEXTOR INDUSTRIAL PROJECT SRL și comercializat de firma ROMIND T&G SRL, este o teacă electroizolantă, clasa 0, pentru executarea de lucrări sub tensiune în instalațiile de joasă tensiune ( $U_n \leq 1\text{kV}$ ), utilizabile pe timp fără precipitații.

Echipamentul de muncă denumit "Teacă electroizolantă pentru executarea de lucrări sub tensiune în instalațiile de joasă tensiune ( $U_n \leq 1\text{kV}$ ) tip TE-L-0", fabricat de firma SC TEXTOR INDUSTRIAL PROJECT SRL și comercializat de firma ROMIND T&G SRL, este un mijloc de protecție, în sensul definițiilor date în SR EN 61479/2003 + A1/2003 și este destinat izolării conductoarelor (neizolate) liniilor electrice aeriene de joasă tensiune ( $U_n \leq 1\text{kV}$ ), pe timp fără precipitații, în cazurile în care se impune lucrul fără a se scoate instalația de sub tensiune.

Echipamentul de muncă denumit "Teacă electroizolantă pentru executarea de lucrări sub tensiune în instalațiile de joasă tensiune ( $U_n \leq 1\text{kV}$ ) tip TE-L-0", fabricat de firma SC TEXTOR INDUSTRIAL PROJECT SRL și comercializat de firma ROMIND T&G SRL, se folosește și pentru a preveni scurtcircuitarea accidentală a conductoarelor liniilor electrice în cazul în care se lucrează sub tensiune.

Echipamentul de muncă denumit "Teacă electroizolantă pentru executarea de lucrări sub tensiune în instalațiile de joasă tensiune ( $U_n \leq 1\text{kV}$ ) tip TE-L-0", fabricat de firma SC TEXTOR INDUSTRIAL PROJECT SRL și comercializat de firma ROMIND T&G SRL, este astfel conceput încât să poată fi folosit și în zonele consolelor stâlpilor (de beton sau metalici) unde este necesară "îmbrăcarea" inclusiv a izolatoarelor.



Echipamentul de muncă denumit "Teacă electroizolantă pentru executarea de lucrări sub tensiune în instalațiile de joasă tensiune ( $U_n \leq 1\text{kV}$ ) tip TE-L-0", fabricat de firma SC TEXTOR INDUSTRIAL PROJECT SRL și comercializat de firma ROMIND T&G SRL, poate fi utilizat și în alte locații din cadrul instalațiilor electrice de joasă tensiune ( $U_n \leq 1\text{kV}$ ), pe timp fără precipitații, acolo unde configurația instalației permite instalarea acestora pe elemente conductoare.

Spre exemplu, teaca poate fi folosită și la lucrări sub tensiune în tablourile electrice de joasă tensiune, prin poziționarea lor orizontală pe barele aflate între șirurile de socluri de siguranțe MPR, pentru a preveni atingerea involuntară a acestora.

În conformitate cu clasificarea din SR EN 61479:2003/A1:2003, cap. 1.2, echipamentul de muncă denumit "Teacă electroizolantă pentru executarea de lucrări sub tensiune în instalațiile de joasă tensiune ( $U_n \leq 1\text{kV}$ ) tip TE-L-0", fabricat de firma SC TEXTOR INDUSTRIAL PROJECT SRL și comercializat de firma ROMIND T&G SRL, îndeplinește cerințele următoarelor categorii de utilizare:

- H (rezistent la ulei);
- C (rezistent la mediu cu temperaturi foarte joase);
- W (rezistent la mediu cu temperaturi foarte înalte).

Produsele „Clești de prindere (set)” nu fac obiectul prezentului certificat de conformitate, nu sunt executați din materiale electroizolante și trebuie tratați ca atare.

**Caracteristicile tehnice ale echipamentului de muncă denumit "Teacă electroizolantă pentru executarea de lucrări sub tensiune în instalațiile de joasă tensiune ( $U_n \leq 1\text{kV}$ ) tip TE-L-0", fabricat de firma SC TEXTOR INDUSTRIAL PROJECT SRL și comercializat de firma ROMIND T&G SRL, sunt următoarele :**

- grosimea de perete:  $2,5 \pm 0,5\text{mm}$ ;
- rigiditatea dielectrică:
  - tensiunea de încercare:  $5\text{kV}$ ;
  - tensiunea de ținere:  $10\text{kV}$ ;
- rezistența mecanică :
  - rezistența la tracțiune :  $\text{min. } 9\text{MPa}$  ;
  - rezistența la sfâșiere :  $\text{min. } 65\text{N/mm}$  ;
- masa specifică:  $0,95 \text{ kg/ml}$ ;



Cod produs	Lungimea (cm)	Greutatea (kg)	Număr clești prindere
<b>TE-075-0</b>	75	0,69	3
<b>TE-150-0</b>	150	1,4	4
<b>TE-200-0</b>	200	1,9	6
<b>TE-250-0</b>	250	2,4	6
<b>TE-300-0</b>	300	2,8	8

și respectiv **caracteristicile mediului ambiant** în care se utilizează sunt următoarele:

- zona climatică, conform SR EN 60721-2-1:2014 (*inlocuie SR HD 478.2.1 SI:2002*, zona climatica WT);

- Temperatura ambiantă de utilizare:  $-40^{\circ}\text{C} \dots +70^{\circ}\text{C}$ ;

- Temperatura ambiantă de depozitare și transport:  $0^{\circ} \dots +40^{\circ}\text{C}$ ;

- Umiditatea relativă, la  $20^{\circ}\text{C}$ : 93%;

**Documentația tehnică prezentată pentru produsul fabricat și comercializat de către firma ROMIND T&G SRL București este următoarea:**

1. Memoriu de prezentare, cod MP nr.91/2005-ed.1/rev.4-2017 referitor la echipamentul de muncă denumit "Teacă electroizolantă pentru executarea de lucrări sub tensiune în instalațiile de joasă tensiune ( $U_n \leq 1\text{kV}$ ) tip TE-L-0", fabricat de firma SC TEXTOR INDUSTRIAL PROJECT SRL și comercializat de firma ROMIND T&G SRL;

2. Standardul de firmă SF nr.91/2005-ed.0/rev.4-2017 referitor la echipamentul de muncă denumit "Teacă electroizolantă pentru executarea de lucrări sub tensiune în instalațiile de joasă tensiune ( $U_n \leq 1\text{kV}$ ) tip TE-L-0", fabricat de firma SC TEXTOR INDUSTRIAL PROJECT SRL și comercializat de firma ROMIND T&G SRL;

3. Cartea tehnică, cod HTC 0990-ed.0/rev.5-2017 referitoare la echipamentul de muncă denumit "Teacă electroizolantă pentru executarea de lucrări sub tensiune în instalațiile de joasă tensiune ( $U_n \leq 1\text{kV}$ ) tip TE-L-0", fabricat de firma SC TEXTOR INDUSTRIAL PROJECT SRL și comercializat de firma ROMIND T&G SRL;

4. Cerințe de securitate și sănătate, cod CSS nr.91/2005-ed.1/rev.1-2015 referitoare la echipamentul de muncă denumit "Teacă electroizolantă pentru executarea de lucrări sub tensiune în instalațiile de joasă tensiune ( $U_n \leq 1\text{kV}$ ) tip TE-L-0", fabricat de firma SC TEXTOR INDUSTRIAL PROJECT SRL și comercializat de firma ROMIND T&G SRL;





## 5. Desene:

5.1. Desen de ansamblu „Teacă electroizolantă – clasa 0”, cod P2290-0-00 L, ed.05.2015

## 6. Modificări documentație tehnică produs:

6.1. Modificări ale produsului efectuate în anul 2017 pentru echipamentul de muncă denumit ”Teacă electroizolantă pentru executarea de lucrări sub tensiune în instalațiile de joasă tensiune ( $U_n \leq 1\text{kV}$ ) tip TE-L-0”, fabricat de firma SC TEXTOR INDUSTRIAL PROJECT SRL și comercializat de firma ROMIND T&G SRL.

6.2. Modificări ale produsului efectuate în anul 2015 pentru echipamentul de muncă denumit ”Teacă electroizolantă pentru executarea de lucrări sub tensiune în instalațiile de joasă tensiune ( $U_n \leq 1\text{kV}$ ) tip TE-L-0”, fabricat de firma SC TEXTOR INDUSTRIAL PROJECT SRL și comercializat de firma ROMIND T&G SRL.

6.3. Modificări ale produsului efectuate în anul 2007 pentru echipamentul de muncă denumit “Teacă electroizolantă pentru executarea de lucrări sub tensiune în instalațiile de joasă tensiune ( $U_n \leq 1\text{kV}$ ) tip TE-L” fabricat de firma SC TEXTOR INDUSTRIAL PROJECT SRL și comercializat de firma ROMIND T&G SRL București, cu privire la actualizarea documentației tehnice în conformitate cu standardele în vigoare (pentru produsul certificat cu nr.1221/E1/09.12.2008).

## 7. Rapoarte de încercări :

7.1. Raport de verificare nr. 1572/22.10.2022 emis de INCDPM cu privire la următoarele verificări:

- functionare;
- rigiditate fielectrica in c.a;
- rigiditate dielelctrica in c.c;

7.2. Raport de verificare nr.1417/18.05.2021 emis de INCDPM cu privire la următoarele verificări:

- forme, componența și dimensiuni;
- aspect;
- masa;
- existența și conținutul marcajului;



- durabilitatea și lizibilitatea marcajului.

7.3. Raport de încercări nr.110/21.10.2022 emis de Laboratorul de încercări înaltă tensiune din cadrul firmei ROMIND T&G cu privire la următoarele verificări:

- dimensiuni, material, forme, masa și culoare;

- aspect;

- existența și conținutul marcajului;

- durabilitatea marcajului.

7.4. Raport de încercări nr.15734/21.09.2022 emis de Laboratorul de încercări înaltă tensiune din cadrul firmei ROMIND T&G cu privire la încercarea dielectrică la tensiune alternativă.

7.5. Raport de verificare nr. 853/06.10.2015 emis de INCDPM cu privire la următoarele verificări:

- forme, componența și dimensiuni;

- aspect;

- existența și conținutul marcajului;

- durabilitatea marcajului.

7.6. Raport de verificare nr. 856/27.10.2015 emis de INCDPM cu privire la următoarele verificări:

- forme, componența și dimensiuni;

- aspect;

- existența și conținutul marcajului;

- durabilitatea și lizibilitatea marcajului.

7.7. Raport de verificare nr. 858/02.11.2015 emis de INCDPM cu privire la următoarele verificări:

- forme, componența și dimensiuni;



- aspect;
- existența și conținutul marcajului;
- durabilitatea și lizibilitatea marcajului.

7.8. Raport de încercări nr.149/12.06.2015 emis de Laboratorul de Încercări pentru Certificarea Produselor Electrice-LICPE din cadrul Organismului Independent pentru Certificarea Produselor Electrice SRL-OICPE. București cu privire la următoarele verificări:

- caracteristici fizico-mecanice (CIM) impuse :
  - Rezistența mecanică la perforare ;
  - Rezistența la tracțiune ;
  - Alungirea la rupere ;
  - Rezistența la sfâșiere ;
- rigiditatea dielectrică ;
- rezistența la topire ;
- rezistența la ulei ;
- rezistența la temperaturi extreme (joase și înalte);

7.9. Raport de încercări nr.3943/30.04.2015 emis de Laboratorul de încercări înaltă tensiune din cadrul firmei ROMIND T&G cu privire la încercarea dielectrică la tensiune alternativă.

7.10. Raport de verificare nr.441 din 23.09.2008 emis de INCDPM cu privire la următoarele verificări:

- dimensiuni;
- aspect;
- formă;
- culoare;
- conținut marcaj;
- durabilitate marcaj.



7.11. Raport de verificare nr.456 din 25.11.2008 emis de INCDPM cu privire la următoarele verificări:

- caracteristici dielectrice;

- funcționalitate.

7.12. Raport de încercări nr.34 din 21.01.2010 emis de ICPE București cu privire la încercări de lot, în raport cu prevederile SF nr.91/2005.

7.13. Raport de încercări nr.32 din 02.02.2007 emis de ICPE București cu privire la încercări de lot, în raport cu prevederile SR EN 61479+A1:2003 și SF nr.91/2005-ed.2/rev.0.

7.14. Raport de verificare nr. 590/17.10.2005 emis de ICPE București cu privire la încercări de conformitate, în raport cu prevederile SR EN 61479+A1/2003 și SF nr.91/2005-ed.2/rev.0.

7.15. Raport de încercări nr. 711/08.06.2007 emis de S.C. ROMIND T&G. Soluții și Tehnologii Moderne – Laboratorul de Încercări Înaltă Tensiune cu privire la verificarea rigidității dielectrice

7.16. Raport de încercări nr. 770/19.07.2007 emis de S.C. ROMIND T&G. Soluții și Tehnologii Moderne – Laboratorul de Încercări Înaltă Tensiune cu privire la verificarea rigidității dielectrice

8. Proceduri:

8.1. Procedura sistemului calității ROMIND T&G - Înregistrările sistemului calității.

8.2. Planul calității nr.74 referitor la echipamentul de muncă ”Teacă electroizolantă pentru executarea de lucrări sub tensiune în instalațiile de joasă tensiune ( $U_n \leq 1\text{kV}$ ) tip TE-L-0”, fabricat de firma SC TEXTOR INDUSTRIAL PROJECT SRL și comercializat de firma ROMIND T&G SRL, cod PC-74, ed.1/rev.0-20.10.2015.

Anexa nr.1-Plan de monitorizare și măsurare pentru echipamentul de muncă ”Teacă electroizolantă pentru executarea de lucrări sub tensiune în instalațiile de joasă tensiune ( $U_n \leq 1\text{kV}$ ) tip TE-L-0”, fabricat de firma SC TEXTOR INDUSTRIAL PROJECT SRL și comercializat de firma ROMIND T&G SRL

8.3. Instrucțiune de inspecție a calității pentru echipamentul de muncă ”Teacă electroizolantă pentru executarea de lucrări sub tensiune în instalațiile de joasă tensiune ( $U_n \leq 1\text{kV}$ ) tip TE-L-0”, fabricat de firma SC TEXTOR INDUSTRIAL PROJECT SRL și comercializat de firma ROMIND T&G SRL, cod IQ TE-L-0, ed.0/rev.1-01.11.2015



## 9. Declarații de conformitate:

9.1. Model de declarație de conformitate emisă de firma ROMIND T&G. Soluții și Tehnologii Moderne pentru echipamentul de muncă denumit "Teacă electroizolantă pentru executarea de lucrări sub tensiune în instalațiile de joasă tensiune ( $U_n \leq 1kV$ ) tip TE-L" fabricat de firma SC TEXTOR INDUSTRIAL PROJECT SRL

9.2. Model de certificat de garanție emis de firma ROMIND T&G. Soluții și Tehnologii Moderne pentru echipamentul de muncă denumit "Teacă electroizolantă pentru executarea de lucrări sub tensiune în instalațiile de joasă tensiune ( $U_n \leq 1kV$ ) tip TE-L" fabricat de firma SC TEXTOR INDUSTRIAL PROJECT SRL.

9.3. Declarație de conformitate emisă de firma SC TEXTOR INDUSTRIAL PROJECT SRL pentru produsul "Tuburi extrudate din PVC" (rola).

## 3. Cerințe de securitate si sănătate

Conform domeniului de utilizare declarat, produsul trebuie să îndeplinească cerințele de securitate si sănătate și respectiv regulile tehnice prevăzute în standardele române și internaționale aplicabile, precum și condițiile stabilite de producător în standardul de firmă SF nr.91/2005-ed.0/rev.4-2017.

Produsul trebuie să îndeplinească cerințele de securitate si sănătate și respectiv regulile tehnice prevăzute în standardele române și internaționale, precum și reglementările tehnice:

- HG nr.1146/2006 privind cerințele minime de securitate și sănătate pentru utilizarea în muncă de către lucrători a echipamentelor de muncă;
- SR EN 61479/2003 (EN 61479 :2001);
- SR EN 61479 :2003/A1:2003 (EN 61479:2001/A1 :2002; CEI 974);
- SR EN 60721-2-1:2014 (*inlocuie SR HD 478.2.1 SI:2002*);
- Instrucțiuni proprii referitoare la transportul și distribuția energiei electrice, stabilite în conformitate cu prevederile Legii nr.319 privind securitatea și sănătatea în muncă (Instrucțiuni proprii de securitate a muncii pentru instalații electrice în exploatare elaborate de SC "ELECTRICA" SA sau altă societate din sectorul energetic sau alte industrii)

Se aplică următoarele proceduri de evaluare a conformității EM de uz profesional:

- procedura generală de evaluare a conformității a ET și componentelor de securitate cu cerințele esențiale de securitate și sănătate și cu specificațiile solicitanților, cod PG-ET-ed.6.1-20.04.2010 emisă de organismul de certificare ICSPM-CS;



Ca documente de referință, care transpun cerințele de securitate, au fost luate în considerație:

- Reguli tehnice (standarde de referință);
- Documentația tehnică pentru produsul "Teacă electroizolantă pentru executarea de lucrări sub tensiune în instalațiile de joasă tensiune ( $U_n \leq 1\text{kV}$ ) tip TE-L-0", fabricat de firma SC TEXTOR INDUSTRIAL PROJECT SRL și comercializat de firma ROMIND T&G SRL;

Conformitatea documentației cu cerințele de securitate și sănătate prevăzute de standardul de firmă SF nr.91/2005-ed.0/rev.4-2017 și respectiv regulile tehnice prevăzute în standardele române și internaționale este prezentată în Raportul de evaluare CS/1161-1/31.01.2023:

1. Memoriul de prezentare-MP 91/2005-ed.1/rev.4-2017 cuprinde aspecte privind caracteristicile echipamentului de muncă, domeniul și condițiile de utilizare.

Memoriul tehnic este completat de producător cu documentul referitor la modificări realizate asupra produsului.

2. Lista cerințelor de securitate- CSS 91/2005-ed.1/rev.1-2015 cuprinde elemente specifice acestei categorii de echipamente de muncă, cu precizarea parametrilor de referință preluați din norme și reglementări internaționale.

3. Cartea tehnică- HTC 0990-ed.0/rev.5-2017 este completă și cuprinde prezentarea detaliată a conținutului cadru exprimat în PG-ET-ed.6/rev.1-20.04.2010 cu respectarea principiilor referitoare la folosirea EM de uz profesional, respectiv art.4, alin. (1), lit. b), par. (ii) coroborat cu prevederile art.5 alin (1), (2) și (3) și art.9 din HG nr.1146/2006.

4. Documentația tehnică de proiectare a produsului prevede cerințele conținute în standardele referitoare la construcția și verificarea tecilor electroizolante.

Standardul de firmă SF nr.91/2005-ed.0/rev.4-2015 și documentația tehnică conține domeniul de utilizare, descrierea produsului, condițiile tehnice ale produsului, reguli pentru verificarea calității, metode de verificare, marcare, ambalare și lista documentelor însoțitoare ale produsului.

Standardul de firmă al produsului este în conformitate cu standardele române și internaționale în vigoare.

Documentația prezentată este în conformitate cu standardele române și internaționale în vigoare.



5. Desenele prezentate conțin toate elementele necesare unei bune cunoașteri a echipamentului de muncă.

6. Echipamentul de muncă a fost proiectat astfel încât să îndeplinească condițiile prevăzute de standardele europene și internaționale utilizate pentru garantarea cerințelor de securitate a muncii la utilizarea produsului.

S-au utilizat la proiectarea produsului standarde internaționale în vigoare, precum și reglementări specifice legislației română și internațională referitoare la securitatea muncii.

Echipamentul de muncă denumit "Teacă electroizolantă pentru executarea de lucrări sub tensiune în instalațiile de joasă tensiune ( $U_n \leq 1\text{kV}$ ) tip TE-L-0", fabricat de firma SC TEXTOR INDUSTRIAL PROJECT SRL și comercializat de firma ROMIND T&G SRL, conform documentației tehnice înaintate organismului de certificare (pct. din Raportul de evaluare CS/1161-1/31.01.2023 și rapoartele CS/1161/08.07.2021, CS/1020-1/28.01.2016, CS/753/17.07.2003, CS/1020/30.07.2015, CS/914-1/09.12.2008, CS/914/06.11.2007, CS/753-1/13.11.2005), îndeplinește cerințele de securitate din standardul de firmă SF nr.91/2005-ed.0/rev.4-2017, astfel:

- conform art. 3, pct.4 din Legea nr. 245/2004 privind securitatea generală a produselor;
- conform pct. 1.a, 1.b, 1.c, 2, 2.a, 2.b, 2.c, 2.d și 3 din Anexa nr.1 a HG nr. 409/2016 asimilate cerințelor de securitate aplicabile referitoare la elementele principale ale obiectivelor privind securitatea pentru echipamentele electrice destinate utilizării în cadrul unor anumite limite de tensiune;
- conform pct. 1, 1.1, 1.2, 2, 2.1, 3, 3.1, 3.2, 3.3, 4, 4.1, 4.2 din lista de cerințe de securitate și sănătate aplicabile echipamentului de muncă sus menționat și SF nr.91/2005-ed.0/rev.4-2017.

Conformitatea echipamentului de muncă cu cerințele de securitate are la bază evaluarea conformității efectuată conform pct. din Raportul de evaluare CS/1161/08.07.2021.

Conform raportului de evaluare CS/1161-1/31.01.2023, evaluarea conformității echipamentului de muncă s-a efectuat în raport cu următoarele standarde internaționale: SR EN 61479/2003 (EN 61479 :2001); SR EN 61479 :2003/A1:2003 (EN 61479:2001/A1 :2002; CEI 974); SR EN 60721-2-1:2014.

Conformitatea echipamentului de munca "Teacă electroizolantă pentru executarea de lucrări sub tensiune în instalațiile de joasă tensiune ( $U_n \leq 1\text{kV}$ ) tip TE-L-0", fabricat de firma SC TEXTOR INDUSTRIAL PROJECT SRL și comercializat de firma ROMIND T&G SRL, în raport cerințele de securitate este prezentată mai jos:



- pct. 1.4 din SF nr.91/2005-ed.0/rev.4-2017 corespunde cerințelor esențiale asimilate din art. 1.c, art.2, art.3 din Anexa nr.1 a HG nr.409/2016, art. 3.3.1 din Anexa nr.1 a HG nr. 1146/2006 și pct. 4 din SR EN 61479:2003+A1/2003;
- pct. 2.1 din SF nr.91/2005-ed.0/rev.4-2017 corespunde cerințelor esențiale asimilate din art.1.c, art.2, art.3 din Anexa nr.1 a HG nr.409/2016, art.3.3.1 din Anexa nr.1 a HG nr.1146/2006 și pct.6.1, pct.6.2, pct.6.3 din SR EN 61479:2003+A1/2003;
- pct. 2.2 din SF nr.91/2005-ed.0/rev.4-2017 corespunde cerințelor esențiale asimilate din art.1.c, art.2, art.3 din Anexa nr.1 a HG nr.409/2016 și pct. 6.4 din SR EN 61479:2003 +A1/2003;
- pct. 2.3 din SF nr.91/2005-ed.0/rev.4-2017 corespunde cerințelor esențiale asimilate din art.1.c, art.3.a din Anexa nr.1 a HG nr.409/2016, art.3.3.1.2 din Anexa nr.1 a HG nr. 1146/2006 și pct. 7.3.2, pct.7.3.4, Anexa nr.1 din SR EN 61479:2003 +A1/2003;
- pct. 2.4 din SF nr.91/2005-ed.0/rev.4-2017 corespunde cerințelor esențiale asimilate din art.1.a, art.3.b din Anexa nr.1 a HG nr.409/2016, art. 3.3.1.2 din Anexa nr.1 a HG nr. 1146/2006 și pct.7.3.6 din SR EN 61479:2003 +A1/2003;
- pct. 2.5 din SF nr.91/2005-ed.0/rev.4-2017 corespunde cerințelor esențiale asimilate din art.1.a din Anexa nr.1 a HG nr.409/2016 și pct. 6.5 din SR EN 61479:2003 +A1/2003;
- pct. 2.6 din SF nr.91/2005-ed.0/rev.4-2017 corespunde cerințelor esențiale asimilate din art.1.c, art.2, art.3 din Anexa nr.1 a HG nr.409/2016, art.3.3.1 din Anexa nr.1 a HG nr. 1146/2006 și pct.7.4.1, pct.7.4.5 din SR EN 61479:2003 +A1/2003;
- pct. 2.7 din SF nr.91/2005-ed.0/rev.4-2017 corespunde cerințelor esențiale asimilate din art.1.c, art.3 din Anexa nr.1 a HG nr.409/2016, art.3.3.1.2 din Anexa nr.1 a HG nr.1146/2006 și pct.7.6 din SR EN 61479:2003 +A1/2003;
- pct. 2.8 din SF nr.91/2005-ed.0/rev.3-2015 corespunde cerințelor esențiale asimilate din art. 1.c, art.2, art.3 din Anexa nr.1 a HG nr.409/2016, art.3.3.1 din Anexa nr.1 a HG nr. 1146/2006 și pct.8.3 din SR EN 61479:2003 +A1/2003;
- pct. 2.9 din SF nr.91/2005-ed.0/rev.4-2017 corespunde cerințelor esențiale asimilate din art.1.c, art.3 din Anexa nr.1 a HG nr.409/2016, art.3.3.1.2 din Anexa nr.1 a HG nr. 1146/2006 și pct.8.4 din SR EN 61479:2003 +A1/2003;
- pct. 2.10 din SF nr.91/2005-ed.0/rev.4-2017 corespunde cerințelor esențiale asimilate din art.1.c, art.3 din Anexa nr.1 a HG nr.409/2016, art.3.3.1.2 din Anexa nr.1 a HG nr. 1146/2006 și art.8.5 din SR EN 61479:2003 +A1/2003;





- pct.2.11 din SF nr.91/2005-ed.0/rev.7-2017 corespunde cerințelor esențiale asimilate din art.1.a din Anexa nr.1 a HG nr.409/2016.

Conformitatea echipamentului de muncă, în raport de CS/1161-1/31.01.2023, cu cerințele de securitate are la bază evaluarea conformității efectuată conform pct. din rapoartele CS/1161/08.07.2021, CS/1020-1/28.01.2016, CS/753/17.07.2003, CS/1020/30.07.2015, CS/914-1/09.12.2008, CS/914/06.11.2007, CS/753-1/13.11.2005.

În cadrul aplicării schemei 3-examen de tip (fără supraveghere)-SR Ghid ISO/CEI 17067, privind evaluarea conformității produsului se recunosc evaluările efectuate pentru certificarea proiectului realizate pentru atestarea conformității documentației tehnice de certificare de către organismul de certificare ICSPM-CS.

Firma SC ROMIND T&G Solutii si Tehnologii Moderne SRL Pantelimon a efectuat încercările de securitate pe un exemplar de model de echipament de muncă "Teacă electroizolantă pentru executarea de lucrări sub tensiune în instalațiile de joasă tensiune ( $U_n \leq 1\text{kV}$ ) tip TE-L-0", fabricat de firma SC TEXTOR INDUSTRIAL PROJECT SRL și comercializat de firma ROMIND T&G SRL, în conformitate cu prevederile standardului SR EN 61479:2003+A1/2003 în vederea verificării respectării cerințelor de securitate aplicabile prevăzute prin Legea nr.245/2004 privind securitatea generală a produselor, care adoptă în legislația română Directiva 2001/95/CE a Parlamentului European și a Consiliului Europei din 3 decembrie 2001, referitoare la securitatea generală a produselor, publicată în Jurnalul Oficial al Comunităților Europene (JOCE), L11 din 15 ianuarie 2002, și respectiv HG nr.1146/2004 privind cerințele minime de securitate și sănătate pentru utilizarea în muncă de către lucrători a echipamentelor de muncă.

S-a efectuat evaluarea conformității în vederea certificării proiectului produsului prin examinarea și analiza proiectului, conform schema 1a-SR Ghid ISO/CEI 17067.

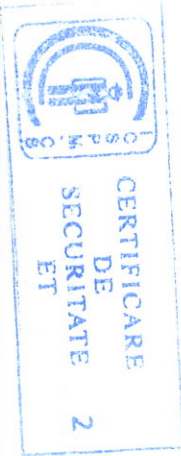
Conformitatea echipamentului de muncă, în raport de CS/1161-1/31.01.2023, cu cerințele de securitate este prezentată în cele ce urmează:



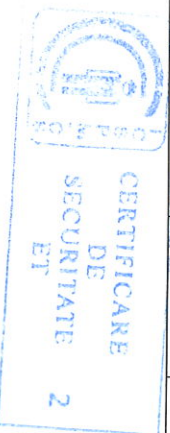
Nr. crt.	Denumirea cerinței de securitate	Punctul din lista cerințelor de securitate	Articolul din SF nr. SF nr. 91/2005-ed.0/rev.4-2017		Nr. de înregistrare al buletinului sau raportului de încercări	Pct. din raportul de încercări	Instituția care a eliberat buletinul sau raportul de încercări	Punctul din raportul de evaluare CS/1161-1/31.01.2023	Concluzii
			Condiția tehnică	Metoda de verificare					
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Dimensiuni	-	2.1	4.2.1	1417/ 18.05.2021	1	INCDPM	10.1	Corespunde
2	Material	1.1	1.4	4.2.2	110/ 21.10.2022	1	ROMIND		
					1417/ 18.05.2021	1	INCDPM	10.2	Corespunde
3	Aspect	-	2.2	4.3	149/ 12.06.2015	2.6	ICPE București		
					1417/ 18.05.2021	1	INCDPM	10.3	Corespunde
					110/ 21.10.2022	2	ROMIND		



0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
4	Forma	-	2.1	4.2.1	1417/ 18.05.2021	1	INCDPM	10.4	Corespunde
5	Culoare	-	1.4.	4.2.1	110/ 21.10.2022	1	ROMIND	10.5	Corespunde
6	Rezistență la perforație	1.2 4.1	2.3	4.4	1417/ 18.05.2021	1	INCDPM	10.6	Corespunde
7	Rezistență la tracțiune	1.2 4.1	2.3 Anexa nr.1	4.4	110/ 21.10.2022	1	ROMIND	10.7	Corespunde
8	Alungirea la rupere	1.2 4.1	2.3	4.4	149/ 12.06.2015	-	ICPE București	10.8	Corespunde
9	Rezistență la sfășiere	1.2 4.1	2.3 Anexa nr.1	4.4	149/ 12.06.2015	-	ICPE București	10.9	Corespunde
10	Încercarea la operațiile de montare- demonțare	4.2	2.4	4.5	1572/ 22.10.2022	1	INCDPM	10.10	Corespunde
					149/ 12.06.2015	-	ICPE București		



0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
11	Verificarea dielectrică	1 2	2.6	4.6	1572/ 22.10.2022	2 3	INCDDPM	10.13	Corespunde
12	Verificarea rezistenței la topire	3.1	2.7	4.9	149/ 12.06.2015	-	ICPE București	10.14	Corespunde
13	Verificarea rezistenței la ulei -categorii H	3.2	2.8	4.10	149/ 12.06.2015	-	ICPE București	10.15	Corespunde
14	Verificarea rezistenței la temperaturi extrem de joase - categorii C	3.3	2.9	4.11	149/ 12.06.2015	-	ICPE București	10.16	Corespunde
15	Verificarea rezistenței la temperaturi. extrem de înalte – categorii W	3.3	2.10	4.12	149/ 12.06.2015	-	ICPE București	10.17	Corespunde
16	Verificarea marcajului	-	2.5	4.7	1417/ 18.05.2021	3	INCDDPM	10.11	Corespunde



20/40

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
					110/ 21.10.2022	3	ROMIND	10.11	Corespunde
17	Verificarea durabilității marcajului	-	2.5	4.8	1417/ 18.05.2021	4	INCDPM	10.12	Corespunde
					110/ 21.10.2022	4	ROMIND		



Conformitatea echipamentului de muncă, în raport de CS/1020/30.07.2015, cu cerințele de securitate are la bază evaluarea conformității efectuată conform pct. 9 din Raportul de audit și este prezentată în cele ce urmează:

- pct. 1.4 din SF nr.91/2005-ed.0/rev.3-2015 corespunde cerințelor esențiale asimilate din art. 1.d, art.2, art.3 din Anexa nr.1 a HG nr.457/R1/2003, art. 3.3.1 din Anexa nr.1 a HG nr. 1146/2006 și pct. 4 din SR EN 61479:2003+A1/2003;
- pct. 2.1 din SF nr.91/2005-ed.0/rev.3-2015 corespunde cerințelor esențiale asimilate din art.1.d, art.2, art.3 din Anexa nr.1 a HG nr.457/R1/2003, art.3.3.1 din Anexa nr.1 a HG nr.1146/2006 și pct.6.1, pct.6.2, pct.6.3 din SR EN 61479:2003+A1/2003;
- pct. 2.2 din SF nr.91/2005-ed.0/rev.3-2015 corespunde cerințelor esențiale asimilate din art.1.d, art.2, art.3 din Anexa nr.1 a HG nr. 457/R1/2003 și pct. 6.4 din SR EN 61479:2003 +A1/2003;
- pct. 2.3 din SF nr.91/2005-ed.0/rev.3-2015 corespunde cerințelor esențiale asimilate din art.1.d, art.3.a din Anexa nr.1 a HG nr.457/R1/2003, art.3.3.1.2 din Anexa nr.1 a HG nr. 1146/2006 și pct. 7.3.2, pct.7.3.4, Anexa nr.1 din SR EN 61479:2003 +A1/2003;
- pct. 2.4 din SF nr.91/2005-ed.0/rev.3-2015 corespunde cerințelor esențiale asimilate din art.1.c, art.3.b din Anexa nr.1 a HG nr.457/R1/2003, art. 3.3.1.2 din Anexa nr.1 a HG nr. 1146/2006 și pct.7.3.6 din SR EN 61479:2003 +A1/2003;
- pct. 2.5 din SF nr.91/2005-ed.0/rev.3-2015 corespunde cerințelor esențiale asimilate din art.1.a, art.1.b din Anexa nr.1 a HG nr. 457/R1/2003 și pct. 6.5 din SR EN 61479:2003 +A1/2003;
- pct. 2.6 din SF nr.91/2005-ed.0/rev.3-2015 corespunde cerințelor esențiale asimilate din art.1.d, art.2, art.3 din Anexa nr.1 a HG nr.457/R1/2003, art.3.3.1 din Anexa nr.1 a HG nr. 1146/2006 și pct.7.4.1, pct.7.4.5 din SR EN 61479:2003 +A1/2003;
- pct. 2.7 din SF nr.91/2005-ed.0/rev.3-2015 corespunde cerințelor esențiale asimilate din art.1.d, art.3 din Anexa nr.1 a HG nr.457/R1/2003, art.3.3.1.2 din Anexa nr.1 a HG nr.1146/2006 și pct.7.6 din SR EN 61479:2003 +A1/2003;
- pct. 2.8 din SF nr.91/2005-ed.0/rev.3-2015 corespunde cerințelor esențiale asimilate din art. 1.d, art.2, art.3 din Anexa nr.1 a HG nr. 457/R1/2003, art.3.3.1 din Anexa nr.1 a HG nr. 1146/2006 și pct.8.3 din SR EN 61479:2003 +A1/2003;
- pct. 2.9 din SF nr.91/2005-ed.0/rev.4-2015 corespunde cerințelor esențiale asimilate din art.1.d, art.3 din Anexa nr.1 a HG nr.457/R1/2003, art.3.3.1.2 din Anexa nr.1 a HG nr. 1146/2006 și pct.8.4 din SR EN 61479:2003 +A1/2003;



- pct. 2.10 din SF nr.91/2005-ed.0/rev.3-2015 corespunde cerințelor esențiale asimilate din art.1.d, art.3 din Anexa nr.1 a HG nr.457/R1/2003, art.3.3.1.2 din Anexa nr.1 a HG nr. 1146/2006 și art.8.5 din SR EN 61479:2003 +A1/2003;

- pct.2.11 din SF nr.91/2005-ed.0/rev.3-2015 corespunde cerințelor esențiale asimilate din art.1.a, art.1b din Anexa nr.1 a HG nr.457/R1/2003.

Conformitatea echipamentului de muncă, în raport de CS/1020-1/28.01.2016, cu cerințele de securitate are la bază evaluarea conformității efectuată conform pct. din Raportul de evaluare CS/1020/30.07.2015.

Conformitatea echipamentului de muncă, în raport de CS/1020-1/28.01.2016, cu cerințele de securitate este prezentată în cele ce urmează:

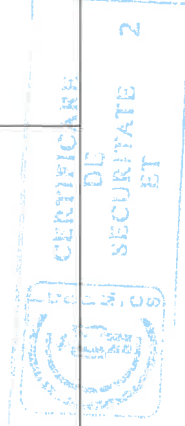


Nr. crt.	Denumirea cerinței de securitate	Punctul din lista cerințelor de securitate	Articolul din SF nr. 91/2005-ed.0/rev.3-2015		Nr. de înregistrare al buletinului sau raportului de încercări	Pct. din raportul de încercări	Instituția care a eliberat buletinul sau raportul de încercări	Punctul din raportul de audit CS/102001/28.01.2015	Concluzii
			Condiția tehnică	Metoda de verificare					
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Dimensiuni	-	2.1	4.2.1	856/ 27.10.2015	1	INCDPM	10.1	Corespunde
2	Material	1.1	1.4	4.2.2	858/ 02.11.2015	1	INCDPM	10.2	Corespunde
3	Aspect	-	2.2	4.3	856/ 27.10.2015	2	INCDPM	10.3	Corespunde
					149/ 12.06.2015	2.6	ICPE București		
					858/ 02.11.2015		INCDPM		
					853/ 06.10.2015	2			
					858/ 02.11.2015				





0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
4	Forma	-	2.1	4.2.1	856/ 27.10.2015	1	INCDPM	10.4	Corespunde
5	Culoare	-	1.4.	4.2.1	858/ 02.11.2015	1	INCDPM	10.5	Corespunde
6	Rezistență la perforație	1.2 4.1	2.3	4.4	858/ 02.11.2015	-	ICPE București	10.6	Corespunde
7	Rezistență la tracțiune	1.2 4.1	2.3 Anexa nr.1	4.4	149/ 12.06.2015	-	ICPE București	10.7	Corespunde
8	Alungirea la rupere	1.2 4.1	2.3	4.4	149/ 12.06.2015	-	ICPE București	10.8	Corespunde
9	Rezistență la sfâșiere	1.2 4.1	2.3 Anexa nr.1	4.4	149/ 12.06.2015	-	ICPE București	10.9	Corespunde
10	Încercarea la operațiile de montare-demontare	4.2	2.4	4.5	149/ 12.06.2015	-	ICPE București	10.10	Corespunde



0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
11	Verificarea dielectrică	1	2.6	4.6	149/ 12.06.2015	-	ICPE	10.13	Corespunde
		2			3943/ 30.04.2015	-	ROMIND T&G		
12	Verificarea rezistenței la topire	3.1	2.7	4.9	149/ 12.06.2015	-	ICPE București	10.14	Corespunde
13	Verificarea rezistenței la ulei -categorii H	3.2	2.8	4.10	149/ 12.06.2015	-	ICPE București	10.15	Corespunde
14	Verificarea rezistenței la temperaturi extrem de joase - categorii C	3.3	2.9	4.11	149/ 12.06.2015	-	ICPE București	10.16	Corespunde
15	Verificarea rezistenței la temperaturi. extrem de înalte – categorii W	3.3	2.10	4.12	149/ 12.06.2015	-	ICPE București	10.17	Corespunde
16	Verificarea marcajului	-	2.5	4.7	856/ 27.10.2015	3	INCDPM	10.11	Corespunde
17	Verificarea durabilității marcajului	-	2.5	4.8	858/ 02.11.2015	4	INCDPM	10.12	Corespunde
					856/ 27.10.2015				
					858/ 02.11.2015				



Conformitatea echipamentului de muncă, în raport de CS/914-1/09.12.2008, cu cerințele de securitate are la bază evaluarea conformității efectuată conform pct. 9 din Raportul de audit și este prezentată în cele ce urmează:

- pct. 1.4 din SF nr. 91/2005-ed.0/rev.3-2008 corespunde art. 1.d, 2, 3 din Anexa nr.1 a HG nr. 457/2003, art. 3.3.1 din Anexa nr.1 a HG nr. 1146/2006;
- pct. 2.1 din SF nr. 91/2005-ed.0/rev.3-2008 corespunde art. 1.d, 2, 3 din Anexa nr.1 a HG nr. 457/2003, art. 3.3.1 din Anexa nr.1 a HG nr. 1146/2006, art. 6.1, 6.2, 6.3 din SR EN 61479:2003 +A1/2003;
- pct. 2.2 din SF nr. 91/2005-ed.0/rev.3-2008 corespunde art. 1.d, 2, 3 din Anexa nr.1 a HG nr. 457/2003, art. 6.4 din SR EN 61479:2003 +A1/2003;
- pct. 2.3 din SF nr. 91/2005-ed.0/rev.3-2008 corespunde art. 1.d, 3.a din Anexa nr.1 a HG nr. 457/2003, art. 3.3.1.2 din Anexa nr.1 a HG nr. 1146/2006, art. 7.3.2, 7.3.4, anexa 1 din SR EN 61479:2003 +A1/2003;
- pct. 2.4 din SF nr. 91/2005-ed.0/rev.3-2008 corespunde art. 1.c, 3.b din Anexa nr.1 a HG nr. 457/2003, art. 3.3.1.2 din Anexa nr.1 a HG nr. 1146/2006, art. 7.3.6 din SR EN 61479:2003 +A1/2003;
- pct. 2.5 din SF nr. 91/2005-ed.0/rev.3-2008 corespunde art. 1.a, 1.b din Anexa nr.1 a HG nr. 457/2003, art. 6.5 din SR EN 61479:2003 +A1/2003;
- pct. 2.6 din SF nr. 91/2005-ed.0/rev.3-2008 corespunde art. 1.d, 2, 3 din Anexa nr.1 a HG nr. 457/2003, art. 3.3.1 din Anexa nr.1 a HG nr. 1146/2006, art. 7.4 din SR EN 61479:2003 +A1/2003;
- pct. 2.7 din SF nr. 91/2005-ed.0/rev.3-2008 corespunde art. 1.d, 3 din Anexa nr.1 a HG nr. 457/2003, art. 3.3.1.2 din Anexa nr.1 a HG nr. 1146/2006, art. 7.6 din SR EN 61479:2003 +A1/2003;
- pct. 2.8 din SF nr. 91/2005-ed.0/rev.3-2008 corespunde art. 1.d, 2, 3 din Anexa nr.1 a HG nr. 457/2003, art. 3.3.1 din Anexa nr.1 a HG nr. 1146/2006, art. 8.3 din SR EN 61479:2003 +A1/2003;
- pct. 2.9 din SF nr. 91/2005-ed.0/rev.3-2008 corespunde art. 1.d, 3 din Anexa nr.1 a HG nr. 457/2003, art. 3.3.1.2 din Anexa nr.1 a HG nr. 1146/2006, art. 8.4 din SR EN 61479:2003 +A1/2003;



- pct. 2.10 din SF nr. 91/2005-ed.0/rev.3-2008 corespunde art. 1.d, 3 din Anexa nr.1 a HG nr. 457/2003, art. 3.3.1.2 din Anexa nr.1 a HG nr. 1146/2006, art. 8.5 din SR EN 61479:2003 +A1/2003;
- pct. 2.11 din SF nr. 91/2005-ed.0/rev.3-2008 corespunde art. 1.a, 1b din Anexa nr.1 a HG nr. 457/2003.

Conformitatea echipamentului de muncă, în raport de CS/914-1/09.12.2008, cu cerințele de securitate este prezentată în cele ce urmează:



Nr. crt.	Denumirea cerinței de securitate	Punctul din lista cerințelor de securitate	Articolul din SF nr. SF nr. 91/2005-ed.0/rev.3-2008		Nr. de înregistrare al buletinului sau raportului de încercări	Pct. din raportul de încercări	Instituția care a eliberat buletinul sau raportul de încercări	Punctul din raportul de audit CS/914-1/09.12.2008	Concluzii
			Condiția tehnică	Metoda de verificare					
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Dimensiuni	-	2.1	4.2.1	441/ 23.09.2008	1	INCDPM	10.1	Corespunde
2	Aspect	-	2.2	4.3	590/ 17.10.2005	-	ICPE București		
3	Forma	-	2.1	4.2.1	441/ 23.09.2008	2	INCDPM	10.2	Corespunde
4	Culoare	-	1.4.	4.2.1	590/ 17.10.2005	-	ICPE București	10.3	Corespunde
					441/ 23.09.2008	3	INCDPM	10.4	Corespunde
					590/ 17.10.2005	4	INCDPM		
					590/ 17.10.2005	-	ICPE București		



0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
5	(CFM) Rezistență la perforație	1.2 4.1	2.3	4.4	32/ 03.02.2007 590/ 17.10.2005	-	ICPE București	10.5	Corespunde
6	(CFM) Rezistență la tracțiune	1.2 4.1	2.3 Anexa nr.1	4.4	32/ 03.02.2007 590/ 17.10.2005	-	ICPE București	10.6	Corespunde
7	(CFM) Alungirea la rupere	1.2 4.1	2.3	4.4	32/ 03.02.2007 590/ 17.10.2005	-	ICPE București	10.7	Corespunde
8	(CFM) Rezistență la sfâșiere	1.2 4.1	2.3 Anexa nr.1	4.4	32/ 03.02.2007 590/ 17.10.2005	-	ICPE București	10.8	Corespunde
9	Verificarea dielectrică	1 2	2.6	4.6	456/ 25.11.2008 32/ 03.02.2007 590/ 17.10.2005	1 -	INCDPM  ICPE București  ICPE București	10.12	Corespunde



0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
					770/ 20.07.2007 711/ 09.06.2007	-	ROMIND	10.12	Corespunde
10	Verificarea rezistenței la topire	3.1	2.7	4.9	32/ 03.02.2007 590/ 17.10.2005	-	ICPE București	10.13	Corespunde
11	Verificarea rezistenței la ulei (categ. H)	3.2	2.8	4.10	32/ 03.02.2007 590/ 17.10.2005	-	ICPE București	10.14	Corespunde
12	Verificarea rezistenței la temp. extrem de joase (categ. C)	3.3	2.9	4.11	32/ 03.02.2007 590/ 17.10.2005	-	ICPE București	10.15	Corespunde
13	Verificarea rezistenței la temp. extrem de înalte (categ. W)	3.3	2.10	4.12	32/ 03.02.2007 590/ 17.10.2005	-	ICPE București	10.12	Corespunde



0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
14	Încercarea la operațiile de montare-demontare	4.2	2.4	4.5	590/ 17.10.2005	1	ICPE București	10.9	Corespunde
					456/ 25.11.2008	2	INCDPM		
15	Verificarea marcajului	-	2.5	4.7	441/ 23.09.2008	4	INCDPM	10.10	Corespunde
					590/ 17.10.2005	-	ICPE București		
16	Verificarea durabilității marcajului	-	2.5	4.8	441/ 23.09.2008	4	INCDPM	10.11	Corespunde
					590/ 17.10.2005	-	ICPE București		

Conformitatea echipamentului de muncă, în raport de CS/753-1/13.11.2005, cu cerințele de securitate are la bază evaluarea conformității efectuată conform pct. 9 din Raportul de audit CS/753/17.07.2005 și este prezentată în cele ce urmează:





Nr crt	Denumirea cerinței de securitate	Punctul din lista cerințelor de securitate	Articolul din standardul de firmă SF nr.91/2005-ed.2/rev.0		Nr. de înregistrare raport de încercare	Instituția care a eliberat raportul de încercare	Punctul din raportul de audit CS/753-1/13.11.2005	Concluzii
			Condiția tehnică	Mod de verificare				
0	1	2	3	4	5	6	7	8
1	Verificare dimensiuni	-	2.1	4.2.1	590/ 17.10.2005	ICPE Bucuresti	9.1	Corespunde
2	Verificare aspect	-	2.2	4.3	590/ 17.10.2005	ICPE Bucuresti	9.2	Corespunde
3	Verificare formă	-	2.1	4.2.1	590/ 17.10.2005	ICPE Bucuresti	9.3	Corespunde
4	Verificare culoare	-	1.4.	4.2.1	590/ 17.10.2005	ICPE Buc.	9.4	Corespunde
5	Verificare rezistență la perforație (CFM)	1.2 4.1	2.3	4.4	590/ 17.10.2005	ICPE Bucuresti	9.5	Corespunde
6	Verificare rezistență la tracțiune (CFM)	1.2 4.1	2.3 Anexa nr.1	4.4	590/ 17.10.2005	ICPE Bucuresti	9.6	Corespunde
7	Verificare alungirea la rupere (CFM)	1.2 4.1	2.3	4.4	590/ 17.10.2005	ICPE Bucuresti	9.7	Corespunde
8	Verificare rezistență la sfâșiere (CFM)	1.2 4.1	2.3 Anexa nr.1	4.4	590/ 17.10.2005	ICPE Bucuresti	9.8	Corespunde
9	Încercarea la operațiile de montare-demontare	4.2	2.4	4.5	590/ 17.10.2005	ICPE Bucuresti	9.9	Corespunde
10	Verificarea marcajului	-	2.5	4.7	590/ 17.10.2005	ICPE Bucuresti	9.10	Corespunde
11	Verificarea durabilității marcajului	-	2.5	4.8	590/ 17.10.2005	ICPE Bucuresti	9.11	Corespunde
12	Verificarea dielectrică	1 2	2.6	4.6	590/ 17.10.2005	ICPE Bucuresti	9.12	Corespunde
13	Verificarea rezistenței la topire	3.1	2.7	4.9	590/ 17.10.2005	ICPE Bucuresti	9.13	Corespunde

0	1	2	3	4	5	6	7	8
14	Verificarea rezistenței la ulei (categ. H)	3.2	2.8	4.10	590/ 17.10.2005	ICPE Bucuresti	9.14	Corespunde
15	Verificarea rezistenței la temp. extrem de joase (categ. C)	3.3	2.9	4.11	590/ 17.10.2005	ICPE Bucuresti	9.15	Corespunde
16	Verificarea rezistenței la temp. extrem de înalte (categ. W)	3.3	2.10	4.12	590/ 17.10.2005	ICPE Bucuresti	9.16	Corespunde

#### 4. Incercări de tip si examinări

Producătorul a prezentat la evaluare 3 exemplare din tipul de model de EM însoțit de: documentația tehnică, declarația de conformitate, care menționează faptul că produsul a fost fabricat și este conform cu specificațiile tehnice solicitate, rapoarte de încercări.

Conform documentației de proiectare și fabricație produsul a fost încercat inițial în cadrul laboratorului de încercări din cadrul firmei ROMIND T&G SRL.

Inițial produsul a fost supus verificărilor specifice în cadrul Laboratorului de încercări din cadrul firmei ROMIND T&G SRL, ICPE București și INCDPM București, rezultatele fiind consemnate în rapoartele de încercări întocmite de către organismul de certificare ICSPM-CS și de specialiști din cadrul INCDPM.

Produsul s-a supus verificărilor specifice în cadrul Laboratorului de încercări din cadrul firmei ROMIND T&G SRL, LICPE-OICPE București și INCDPM București, rezultatele fiind consemnate în rapoartele de încercări întocmite de către organismul de certificare ICSPM-CS și de specialiști din cadrul INCDPM, în conformitate Raportului de evaluare CS/1161-1/31.01.2023 și rapoartele CS/1161/08.07.2021, CS/1020-1/28.01.2016, CS/753/17.07.2003, CS/1020/30.07.2015, CS/914-1/09.12.2008, CS/914/06.11.2007, CS/753-1/13.11.2005 și procesul verbal privind examinarea și verificarea produsului.

Produsul a fost supus inițial verificărilor specifice în cadrul Laboratorului de încercări din cadrul OICPE-LICPE Bucuresti și ROMIND T&G SRL și INCDPM București, rezultatele fiind consemnate în rapoartele de încercări întocmite de laboratorul de specialitate.

La verificări s-au constatat o serie de aspecte, care sunt specificate în Raportul de evaluare.

S-au efectuat verificările pe fluxul de fabricație în prezența specialiștilor din cadrul INCDPM.

Rezultatele evaluării documentației tehnice și a examinărilor sunt specificate în Raportul de evaluare CS/1161-1/31.01.2023 și rapoartele de încercare privind examinarea și verificarea produsului.

S-au examinat următoarele documente, la sediul producătorului ROMIND T&G SRL:

1. Modul de organizare a activității de control al conformității pe fluxul de fabricație;

2. Procedurile utilizate pe fluxul de fabricație, precum și asupra echipamentului de muncă finit, care vor fi aplicate pentru garantarea menținerii conformității echipamentului de muncă cu modelul certificat, care sunt implementate în cadrul sistemului de management al calității firmei ROMIND T&G SRL, certificat.

S-au verificat procedurile de control la recepția echipamentului de muncă livrat de către producător, în cadrul firmei ROMIND T&G SRL, certificat.

S-au efectuat încercări pe fluxul de fabricație, conform SF nr.91/2005-ed.0/rev.4-2017.

În urma verificării și evaluării dosarului cu documentație tehnică prezentată de firma ROMIND T&G SRL, conform Raportului de evaluare CS/1161-1/31.01.2023 (confidențial) s-a constatat conformitatea cu produsul supus certificării.

## 5. Concluzii

Echipamentul de muncă "Teacă electroizolantă pentru executarea de lucrări sub tensiune în instalațiile de joasă tensiune ( $U_n \leq 1kV$ ) tip TE-L-0", fabricat de firma SC TEXTOR INDUSTRIAL PROJECT SRL și comercializat de firma ROMIND T&G SRL, este realizat în construcție monobloc și fabricat prin procedeul de extrudare din granule PVC; este de culoare galbenă, se livrează la lungimi prestabilite și împreună cu un set de clești de prindere, care nu sunt electroizolanți (conform Tabelului nr.1 din SF nr.91/2005-ed.0/rev.4-2017).

Echipamentul de muncă denumit: "Teacă electroizolantă pentru executarea de lucrări sub tensiune în instalațiile de joasă tensiune ( $U_n \leq 1kV$ ) tip TE-L-0" se identifică după codul fabricantului SC TEXTOR INDUSTRIAL PROJECT SRL și este comercializat de către firma ROMIND T&G SRL, conform specificațiilor tehnice (SF nr.91/2005-ed.0/rev.4-2017), a declarației de conformitate a producătorului și documentației tehnice a fabricantului prezentată de către solicitantul certificării.

Este executat în conformitate cu specificațiile tehnice ale firmei ROMIND T&G SRL, asigurând cerințele de securitate pentru a fi utilizat în instalațiile electrice.



Documentația tehnică referitoare la certificarea proiectului produsului sus menționat îndeplinește cerințele de securitate și sănătate aplicabile.

Produsul supus evaluării finale în anul 2022, în vederea extinderii certificatului emis cu nr.1676/08.07.2021, este identic cu tipul de model pentru care s-a acordat certificatul de conformitate initial.

Produsul supus evaluării în anul 2021, în vederea extinderii certificatului emis cu nr. 1542/28.01.2016, este identic cu tipul de model pentru care s-a acordat certificatul de conformitate initial.

Produsul supus evaluării în anul 2015, în vederea certificării sub raportul referențialului-SR EN 61479:2003 +A1/2003, îndeplinește cerințele de securitate și sănătate aplicabile conform domeniului de utilizare menționat.

Produsul supus evaluării în anul 2015, în vederea extinderii certificatului emis cu nr. 1542/P/30.07.2015 nu este identic cu tipul de model pentru care s-a acordat certificatul de conformitate inițial nr.1221/E1/09.12.2008.

Produsul supus reevaluării în anul 2008, în vederea extinderii certificatului emis cu nr. 1221/P/09.11.2007 este identic cu tipul de model pentru care s-a acordat certificatul de conformitate inițial nr. 1023/E1/15.11.2005.

Produsul supus reevaluării în anul 2005, extinde certificarea echipamentului de muncă, în raport cu cea efectuată pentru atestarea conformității proiectului (certificat de conformitate nr. 1023/P/25.07.2005)

În cazul folosirii altor materiale decât cele notificate în documentația tehnică care a stat la baza fabricării produsului și pentru care s-a emis prezentul certificat de conformitate, produsul "Teacă electroizolantă pentru executarea de lucrări sub tensiune în instalațiile de joasă tensiune ( $U_n \leq 1\text{kV}$ ) tip TE-L-0", fabricat de firma SC TEXTOR INDUSTRIAL PROJECT SRL și comercializat de firma ROMIND T&G SRL, trebuie supus recertificării.

În cazul în care la realizarea echipamentului de muncă denumit "Teacă electroizolantă pentru executarea de lucrări sub tensiune în instalațiile de joasă tensiune ( $U_n \leq 1\text{kV}$ ) tip TE-L-0", fabricat de firma SC TEXTOR INDUSTRIAL PROJECT SRL și comercializat de firma ROMIND T&G SRL, se utilizează alte materiale sau componente decât cele declarate în documentația tehnică care face obiectul prezentului certificat de conformitate, întregul ansamblu trebuie supus recertificării.

Echipamentul de muncă "Teacă electroizolantă pentru executarea de lucrări sub tensiune în instalațiile de joasă tensiune ( $U_n \leq 1\text{kV}$ ) tip TE-L-0", fabricat de firma SC TEXTOR INDUSTRIAL PROJECT SRL și comercializat de firma ROMIND T&G SRL, poate fi utilizat numai la tensiunea nominală a instalației la care se folosește.

Pentru produsul fabricat și comercializat de firma ROMIND T&G SRL se poate aplica marca CST după efectuarea încercărilor finale.

Marca CST se poate aplica pentru echipamentele de uz profesional care nu sunt reglementate de o hotărâre de guvern.

Marca se aplică pe orice exemplar de echipament de muncă conform.

Marca CST are următorul simbol:



Marca CST se aplică după obținerea licenței de la organismul de certificare, în baza certificatului de conformitate emis pentru echipamentul de muncă certificat.

Certificatul de conformitate este emis pentru tipul de model de echipament de munca și este valabil în condițiile în care producătorul execută în serie, lot, exemplar produsul identic cu tipul de model supus certificării de securitate.

Se certifică produsul "Teacă electroizolantă pentru executarea de lucrări sub tensiune în instalațiile de joasă tensiune ( $U_n \leq 1\text{kV}$ ) tip TE-L-0", fabricat de firma SC TEXTOR INDUSTRIAL PROJECT SRL și comercializat de firma ROMIND T&G SRL, în următoarele condiții:

- teaca electroizolantă pentru executarea de lucrări sub tensiune în instalațiile de joasă tensiune ( $U_n \leq 1\text{kV}$ ) tip TE-L-0 să fie utilizată în condițiile de mediu indicate în Cartea tehnică-HTC 0990-ed.0/rev.5-2017.

- teaca electroizolantă pentru executarea de lucrări sub tensiune în instalațiile de joasă tensiune ( $U_n \leq 1\text{kV}$ ) tip TE-L-0 să fie utilizată în condițiile și conform instrucțiunilor indicate în Cartea tehnică- HTC 0990-ed.0/rev.5-2017, cu respectarea prevederilor române referitoare la securitatea și sănătatea în muncă.

Produsul "Teacă electroizolantă pentru executarea de lucrări sub tensiune în instalațiile de joasă tensiune ( $U_n \leq 1\text{kV}$ ) tip TE-L-0" se poate utiliza numai în instalațiile electrice de joasă tensiune  $U_n \leq 1\text{ kV}$ , pe timp fără precipitații, conform prevederilor declarate de producător, cu respectarea prevederilor române referitoare la securitatea și sănătatea în muncă.

Caracteristicile tehnice ale echipamentului de muncă "Teacă electroizolantă pentru executarea de lucrări sub tensiune în instalațiile de joasă tensiune ( $U_n \leq 1\text{kV}$ ) tip TE-L-0", sunt cele declarate de producător în standardul de firmă SF nr.91/2005-ed.0/rev.4-2017.



Produsul ”Teacă electroizolantă pentru executarea de lucrări sub tensiune în instalațiile de joasă tensiune ( $U_n \leq 1\text{kV}$ ) tip TE-L-0” se poate folosi în medii cu următoarele caracteristici:

- a) zona climatică, conform SR EN 60721-2-1:2014 (*inlocuie SR HD 478.2.1 S1:2002*, zona climatică WT);
- b) temperatura -40°C ... +70°C;
- c) temperatura ambiantă de depozitare și transport: 0°C ... +40°C;
- d) umiditatea relativă, la 20°C: 93%;

Produsul ”Teacă electroizolantă pentru executarea de lucrări sub tensiune în instalațiile de joasă tensiune ( $U_n \leq 1\text{kV}$ ) tip TE-L-0” poate fi utilizat în medii cu temperatură cuprinsă între -40°C ... + 70°C, zona climatică WT.

În timpul lucrului cu tecile electroizolante, operatorul trebuie să utilizeze echipamentele de protecție specifice lucrului sub tensiune.

Personalul executant trebuie să fie instruit corespunzător prevederilor Legii nr.319/2006 privind securitatea și sănătatea în muncă, ale HG nr.1146/2006 privind cerințele minime de securitate și sănătate pentru utilizarea în muncă de către lucrători a echipamentelor de muncă și respectiv conform instrucțiunile stabilite de către producător în Cartea tehnică-HTC 0990-ed.0/rev.5-2017, cu respectarea regulilor stabilite în sectorul de activitate respectiv în vederea prevenirii riscurile posibile, determinate de utilizarea tecilor electroizolante (instrucțiuni proprii de securitate și sănătate în muncă.

-întreținerea tecii electroizolante pentru executarea de lucrări sub tensiune în instalațiile de joasă tensiune ( $U_n \leq 1\text{kV}$ ) tip TE-L-0, trebuie să se facă conform indicațiilor din Cartea tehnică-HTC 0990-ed.0/rev.5-2017, cu respectarea prevederilor române referitoare la securitatea și sănătatea în muncă.

-verificările tecii electroizolante pentru executarea de lucrări sub tensiune în instalațiile de joasă tensiune ( $U_n \leq 1\text{kV}$ ) tip TE-L-0, trebuie să se facă conform indicațiilor din Cartea tehnică-HTC 0990-ed.0/rev.5-2017, cu respectarea prevederilor române referitoare la securitatea și sănătatea în muncă.

Utilizatorul este obligat să verifice teaca electroizolantă pentru executarea de lucrări sub tensiune în instalațiile de joasă tensiune ( $U_n \leq 1\text{kV}$ ) tip TE-L-0, înaintea fiecărei utilizări, conform indicațiilor din Cartea tehnică-HTC 0990-ed.0/rev.5-2017, Tabelul din Anexa nr.2.

-ambalarea și transportul tecii electroizolante pentru executarea de lucrări sub tensiune în instalațiile de joasă tensiune ( $U_n \leq 1\text{kV}$ ) tip TE-L-0, trebuie să se facă conform indicațiilor din Cartea tehnică-HTC 0990-ed.0/rev.5-2017, cu respectarea prevederilor române referitoare la securitatea și sănătatea în muncă.

Utilizarea, transportul, ambalajul, depozitarea, întreținerea și verificările prevăzute prin standardul SR EN 61479:2003 +A1/2003 pentru teaca electroizolantă pentru executarea de lucrări sub tensiune în instalațiile de joasă tensiune ( $U_n \leq 1\text{kV}$ ) tip TE-L-0, trebuie făcute conform instrucțiunilor cuprinse în Cartea tehnică-HTC 0990-ed.0/rev.5-2017, cu respectarea prevederilor române referitoare la securitatea și sănătatea în muncă.

Cartea tehnică HTC 0990- ed.0/rev.5–2017 trebuie livrată odată teaca electroizolanta pentru executarea de lucrări sub tensiune în instalațiile de joasă tensiune ( $U_n \leq 1\text{kV}$ ) tip TE-L-0 si setul de clesti din material plastic, care nu sunt electroizolanți.

Echipamentul de muncă ”Teacă electroizolantă pentru executarea de lucrări sub tensiune în instalațiile de joasă tensiune ( $U_n \leq 1\text{kV}$ ) tip TE-L-0”, fabricat de firma SC TEXTOR INDUSTRIAL PROJECT SRL și comercializat de firma ROMIND T&G SRL, îndeplinește cerințele de securitate și poate fi folosit în condițiile în care este introdus pe piață conform tipodimensiunilor stabilite de către firma ROMIND T&G SRL, în raport cu cerințele de securitate prevăzute de standardele române și internaționale aplicabile și de reglementările tehnice referitoare la securitate și sănătate în muncă.

Depozitarea și transportul echipamentului de muncă ”Teacă electroizolantă pentru executarea de lucrări sub tensiune în instalațiile de joasă tensiune ( $U_n \leq 1\text{kV}$ ) tip TE-L-0”, fabricat de firma SC TEXTOR INDUSTRIAL PROJECT SRL și comercializat de firma ROMIND T&G SRL, trebuie făcută conform instrucțiunilor de depozitare și transport conținute în Cartea tehnică- HTC 0990-ed.0/rev.5-2017, cu respectarea prevederilor române referitoare la securitatea și sănătatea în muncă.

Titularul certificatului de conformitate referitor la echipamentul de muncă denumit ”Teacă electroizolantă pentru executarea de lucrări sub tensiune în instalațiile de joasă tensiune ( $U_n \leq 1\text{kV}$ ) tip TE-L-0” care este firma ROMIND T&G SRL va repeta probele de tip conform termenelor stabilite de legislația română referitoare la securitatea muncii și ori de câte ori se modifică standardele aplicabile.

Titularul certificatului de conformitate referitor la echipamentul de muncă denumit ”Teacă electroizolantă pentru executarea de lucrări sub tensiune în instalațiile de joasă tensiune ( $U_n \leq 1\text{kV}$ ) tip TE-L-0” care este firma ROMIND T&G SRL va repeta probele de tip după o perioadă de 2 (doi) ani.

**Se certifică produsul** "Teacă electroizolantă pentru executarea de lucrări sub tensiune în instalațiile de joasă tensiune ( $U_n \leq 1\text{kV}$ ) tip TE-L" fabricat de firma SC TEXTOR INDUSTRIAL PROJECT SRL si comercializat de firma ROMIND T&G SRL, cu **respectarea următoarelor condiții:**

- teaca electroizolantă, clasa 0, tip TE-L-0 se poate utiliza în instalațiile electrice de joasă tensiune  $U_n \leq 1\text{ kV}$ , pe timp fără precipitații.



- teaca electroizolantă, clasa 0, tip TE-L-0 se utilizează pentru izolarea conductoarelor de fază și/sau de nul cu secțiunea maximă de 95 mm<sup>2</sup>, conform prevederilor declarate de producător.

- teaca electroizolantă, clasa 0, tip TE-L-0 se poate supune unui efort la tracțiune de maximum 9 Mpa.

- teaca electroizolantă, clasa 0, tip TE-L-0 se poate supune unui efort la tracțiune prin sfâșiere de maximum de 65N/mm.

- înainte fiecărei utilizări, teaca electroizolantă, clasa 0, tip TE-L-0 trebuie verificată, conform prevederilor tabelului din Anexa nr.2 a Cărții tehnice –HTC 0990-ed.0/rev.5-2017.

- clești de prindere (set) a tecii electroizolante, clasa 0, tip TE-L-0, nu sunt executați din material electroizolant și trebuie tratați ca atare.

**Tecile electroizolante care nu îndeplinesc una din condițiile prevăzute la Anexa nr.2 a Cărții tehnice –HTC 0990-ed.0/rev.5-2017 se interzice să fie utilizate.**

- la utilizare, în cazul în care teaca electroizolantă, clasa 0, tip TE-L-0 opune rezistență nu trebuie să se forțeze extragerea acesteia, trebuind să se verifice și să se înlăture cauza blocajului.

**Se interzice utilizarea unor teci electroizolante, clasa 0, tip TE-L-0 care au suferit vătămări care pot conduce la imposibilitatea utilizării acesteia.**

- la curățarea tecii teaca electroizolante, clasa 0, tip TE-L-0 **nu trebuie să se utilizeze solvenți.**

Prezentul certificat de conformitate este emis firmei ROMIND T&G SRL pentru echipamentul de munca denumit "Teacă electroizolantă pentru executarea de lucrări sub tensiune în instalațiile de joasă tensiune ( $U_n \leq 1kV$ ) tip TE-L-0", fabricat de firma SC TEXTOR INDUSTRIAL PROJECT SRL și comercializat de firma ROMIND T&G SRL, în vederea comercializării pe teritoriul României.

**ȘEF CERTIFICARE  
ECHIPAMENTE TEHNICE**

Dr.ing. Anca ANTONOV



.....  
Orice modificare de materii prime, tehnologie de execuție, documente însoțitoare la livrare față de cele care au făcut obiectul aplicării procedurii de certificare specifice (examen de tip), trebuie comunicată organismului de certificare, în caz contrar certificatul de conformitate își pierde valabilitatea. Prezentul certificat de conformitate este proprietatea organismului de certificare ICSPM-CS și poate fi retras în cazul în care solicitantul nu-și îndeplinește obligațiile

